



中华人民共和国国家标准

GB/T 4456—2008
代替 GB/T 4456—1996, GB/T 12025—1989

包装用聚乙烯吹塑薄膜

Polyethylene blown film for packaging applications

2008-12-30 发布

2009-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准参考 ASTM D 4635—2008《通用和包装用低密度聚乙烯薄膜》和 ASTM D 3981—2003《一般用途及包装用中等密度聚乙烯制成的聚乙烯薄膜》。

本标准代替 GB/T 4456—1996《包装用聚乙烯吹塑薄膜》和 GB/T 12025—1989《高密度聚乙烯吹塑薄膜》。

本标准与 GB/T 4456—1996《包装用聚乙烯吹塑薄膜》和 GB/T 12025—1989《高密度聚乙烯吹塑薄膜》相比,主要变化如下:

- 产品分类增加了 PE-MD 薄膜及相应的技术指标;
- 4.4“卫生性能”增加了对添加剂的卫生要求;
- 增加了 4.5“其他性能”,指标由供需双方协商;
- 5.6.1 拉伸性能按 GB/T 1040.3—2006 规定,将试样改为“2 型,宽度为 10 mm”。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国塑料制品标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:轻工业塑料加工应用研究所、深圳市万达杰塑料制品有限公司、惠州俊豪塑料发展有限公司、浙江华发生态科技有限公司。

本标准主要起草人:许丽丹、翁云宣、魏文昌、苏俊铭、沈华峰。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 4456—1996;
- GB/T 12025—1989。

包装用聚乙烯吹塑薄膜

1 范围

本标准规定了包装用聚乙烯吹塑薄膜(以下简称薄膜)的产品分类、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输、贮存。

本标准适用于低密度聚乙烯(PE-LD)、线形低密度聚乙烯(PE-LLD)、中密度聚乙烯(PE-MD)、高密度聚乙烯(PE-HD)等树脂及以上树脂共混为主要原料,用吹塑法生产的直接包装用和复合膜基材用薄膜。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 1037—1988 塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法
- GB/T 1038—2000 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法(等效 ISO 2556:1974)
- GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件(ISO 527-3:1995, IDT)
- GB/T 2410—2008 透明塑料透光率和雾度试验方法
- GB/T 2828.1—2003 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(ISO 2859-1:1999, IDT)
- GB/T 2918—1998 塑料试样状态调节和试验的标准环境(idt ISO 291:1997)
- GB/T 5009.60 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法
- GB/T 6672—2001 塑料薄膜和薄片 厚度测定 机械测量法(idt ISO 4593:1993)
- GB/T 6673—2001 塑料薄膜和薄片 长度和宽度的测定(idt ISO 4592:1992)
- GB/T 8807—1988 塑料镜面光泽试验方法
- GB/T 9639.1—2008 塑料薄膜和薄片 抗冲击性能试验方法 自由落镖法 第1部分:梯级法(ISO 7765-1:1988, IDT)
- GB 9685 食品容器、包装材料用添加剂使用卫生标准
- GB 9687 食品包装用聚乙烯成型品卫生标准
- GB/T 10006—1988 塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法(idt ISO 8295:1986)
- GB/T 14216—2008 塑料 膜和片润湿张力的测定(ISO 8296:2003, IDT)
- QB/T 2358—1998 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法

3 分类

按使用原料种类不同分为 PE-LD 薄膜、PE-LLD 薄膜、PE-MD 薄膜、PE-HD 薄膜、PE-LD/PE-LLD 薄膜。